

adresse, de joindre son ticket de caisse et de préciser les motifs du retour. Tout envoi en port dû sera refusé par nos services.

Le service après-vente **EQCM France**, selon son appréciation, remet en état ou remplace les pièces défectueuses gratuitement et éventuellement par un produit équivalent. Le produit sera renvoyé, réparé ou échangé selon le cas, aux frais de la société **EQCM France** sous réserve d'application de la garantie et aux risques et périls du destinataire.

La garantie ne prévoit pas de réparation à domicile et ne s'applique pas dans les cas suivants :

- Non-respect de la notice d'utilisation, utilisation sous tension non conforme, survolage, erreur d'emploi ou utilisation professionnelle ou intensive du produit, mauvais entretien.
- Réparation effectuée par une personne non habilitée à le faire ou modification apportée à l'appareil par l'utilisateur, bris par chute, accidents de cas de force majeure, en particulier: la foudre, l'inondation, les piles qui ont coulé, une mauvaise ventilation, etc.....
- La garantie **EQCM France ne couvre pas les consommables telles que les piles, les accus etc.....** nécessaires à l'utilisation de ce produit et le remplacement des pièces par suite d'une usure normale. **Le remplacement des consommables est à votre charge.**
- La garantie exclut tous dommages et intérêts versés à l'utilisateur.

6 - INFORMATIONS CONSOMMATEURS



- Laissez éloigner le panneau solaire du feu, de l'eau et des endroits humides afin d'éviter toute explosion, fuite et moisissure.
- Tout choc violent est fortement interdit et déconseillé
- A part des techniciens professionnels, aucune personne n'est habilitée à démonter le panneau solaire sans notre autorisation afin d'éviter tout dommage.
- Ni le fabricant ni le fournisseur ne peut être tenu responsable d'une utilisation inappropriée ou incorrecte et des conséquences d'une utilisation erronée.
- Toute réparation ou modification effectuée par une personne autre que le fournisseur entraîne la nullité de la garantie.
- Ce produit est destiné à être utilisé par les seules personnes ayant lu ce manuel.
- Les caractéristiques techniques de ce produit peuvent être modifiées sans préavis.
- Ce manuel ne peut être reproduit en tout ou partie sans l'accord préalable et écrit du fabricant

7 - NORMES REGLEMENTAIRES

Norme TS16949 – IP 20



**NE PAS JETER CET APPAREIL DANS LA POUCELLE, LE
RAMENER A VOTRE POINT DE VENTE POUR RECY-
CLAGE**



**LA LECTURE DE CE MANUEL EST INDISPENSABLE POUR LA BONNE UTILISA-
TION DE VOTRE PANNneau SOLAIRE. CE MANUEL DOIT ETRE MIS EN LIEU SUR
POUR UNE EVENTUELLE LECTURE ULTERIEURE.**

Nous attirons l'attention des utilisateurs sur les règles de sécurité et de maintenance édictées tout au long de ce manuel ainsi que sur les divers pictogrammes informatifs.

Distribué en France par **EQCM France SARL**
DEPARTEMENT DZ ENERGY – BP 44 – 22440 PLOUFRAGAN
WWW.DZENERGY.COM

Un produit



TOUR POUR L'ECONOMIE D'ENERGIE

NOTICE D'EMPLOI

PANNEAU SOLAIRE Spécial AUTO



1 - Inclus dans le carton

- 1 panneau solaire + câble avec contrôleur de charge intégré.
- 4 ventouses fournies.
- 1 Notice d'instruction en Français.

2 - Descriptif

Le DZ-4.3W AUTO est la solution idéale pour maintenir la charge des batteries 12V des voitures pendant les périodes de long stationnement. Il permet de compenser les décharges naturelles et artificielles (hortloges, alarmes, veilleuses, GPS, GSM, ordinateur de bord, mémoire des postes de radio, etc) des batteries. Fabriqué par la société canadienne ICP Solar, un des leaders mondiaux dans le domaine de l'énergie solaire automobile, le capteur solaire a un rendement électrique exceptionnel. Ce même panneau est aujourd'hui utilisé par de nombreux constructeurs automobiles pour maintenir la charge des batteries lors du convoyage des véhicules jusqu'au concessionnaire ou chez ces mêmes concessionnaires sur les parkings.

Le DZ-4.3W AUTO se positionne sur le pare-brise à l'intérieur du véhicule et se raccorde à la batterie via la prise OBD2 située sous le tableau de bord. Il est équipé de protections en caoutchouc lui conférant une excellente résistance aux chocs et est doté d'un contrôleur de charge intégré afin d'éviter toute éventuelle surcharge de la batterie.

Le DZ-4.3W AUTO est en silicium amorphe. Les avantages de cette technologie sont les suivants :

- très bon rendement même par temps nuageux et couvert
- produit de l'énergie dès les UV et non pas seulement à partir de la lumière dite visible (certains panneaux solaires ne peuvent fonctionner que par temps clair, dégagé et ensoleillé)
- très bonne résistance aux fortes températures (plus la température augmente, plus le rendement d'un panneau solaire diminue).

Ecologique (pas de carburant) et économique (il utilise l'énergie solaire gratuite), le DZ-4.3W AUTO est très simple à installer et à utiliser : il suffit de l'orienter vers le soleil, de le fixer au pare-brise puis de le raccorder à la prise OBD2 du véhicule.

En maintenant la charge de votre batterie, le DZ-4.3W AUTO augmentera considérablement sa durée de vie.

3 - Caractéristiques

- Panneau solaire en silicium amorphe
- Boîtier ABS avec protections latérales en caoutchouc
- Verre trempé
- Résiste aux UV
- Diode anti-retour et contrôleur de charge intégrés
- Livré avec câble et quatre ventouses
- Puissance (Pmax) : 4.3 Watts
- Tension (Vmp) : 18 Volts
- Courant (Imp) : 0.240 Amps



- Poids : 1.1 kg
- Températures : -40°C à +90°C
- Longueur (mm) : 380
- Largeur (mm) : 260
- Coloris : gris
- Watt heure / jour* approx : 21,5
- Amp heure / jour* approx : 12
- * Calcul basé sur 5 heures d'ensoleillement moyen en France.
- Garantie 2 ans

4 - Instructions pour l'installation du panneau solaire

Installation :

(Merci de lire les instructions attentivement pour éviter tout dommage pour le panneau ou le véhicule dans lequel il est connecté).

- 1) Le panneau solaire doit être placé à l'intérieur du véhicule sur le pare-brise avant. Face au soleil pour une charge optimale de la batterie.
 - 2) Assurez-vous que le pare-brise soit propre et sans saleté ou résidu de produit nettoyant ou n'importe quelle autre substance pouvant bloquer la lumière du soleil et / ou empêcher une bonne adhésion des ventouses.
 - 3) Placez le panneau solaire sur le côté droit du pare-brise dans le véhicule (le panneau ne doit pas être installé à l'extérieur du véhicule). Les ventouses doivent être faces au pare-brise.
 - 4) Assurez-vous que les pinces des ventouses soient placées dos au panneau. Ce qui permettra de décrocher le panneau plus facilement.
 - 5) Placez le panneau avec les ventouses face au pare-brise et appuyez fermement sur le dos du panneau sur chaque côté, jusqu'à ce que les ventouses soient bien fixées.
 - 6) Insérez le branchement OBDII du panneau solaire dans la prise OBDII du véhicule. Assurez-vous avant d'effectuer tout branchement que le véhicule soit à l'arrêt.
(Consulter le manuel du véhicule pour savoir où se situe le branchement OBDII, un emplacement commun à chaque véhicule existe en général : sur le côté gauche près du volant, en dessous du tableau de bord).
- Ce panneau solaire est une source active d'électricité quand il est exposé au soleil.
 - Ne pas l'asperger d'eau. De plus, le panneau doit être débrancher de la prise OBDII du véhicule avant de démarrer. Aussi il faut savoir qu'il est normal que le panneau chauffe quand il est branché et exposé au soleil.



10-GARANTIE

Garantie : 2 ans

La garantie à compter de la date d'achat, le ticket de caisse (avec prix et date) faisant foi. Elle n'est en aucun cas prolongée par l'échange de l'appareil. Le matériel défectueux sous garantie doit être envoyé non démonté chez **EQCM France BP 44, 22440 Ploufragan**, à la charge du client, qui n'oubliera pas de préciser son nom et son

